### Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

04084883

PUBLICATION DATE

18-03-92

APPLICATION DATE

26-07-90

APPLICATION NUMBER

02196282

APPLICANT: SUMITOMO HEAVY IND LTD;

INVENTOR: TANAKA HIDEO;

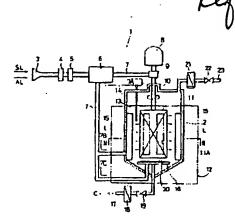
INT.CL.

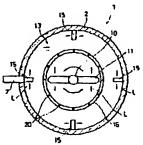
C12M 1/00 B01D 53/34 C12M 3/00

TITLE

**CULTURE DEVICE FOR** 

PHOTOSYNTHETIC ORGANISM





ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to efficiently obtain a photosynthetic organism in high concentration and rate and large quantities by arranging a mobile illuminant in a specific tank and culturing the photosynthetic organism therein.

CONSTITUTION: Light L obtained by collecting sun light SL or artificial light AL using a light-collecting device 3 consisting of a reflection miller, etc., and pre-treating the light SL or AL with light amount control device 6 provided with wavelength selector 4, heat radiation remover 5 and light amount sensor 14 and having 400-700nm wavelength is transmitted through a transmission light connector 9 and light transmitting shaft 10 to a mobile illuminant 11 consisting of a plane quartz of culture device 1 of light synthetic organism and the illuminant 11 is rotated in desired cycle by an agitating motor 8. Then the light L is transmitted from an optical fiber, etc., through a light transmission cable 7 to baffle plate 15 and gas sparjar 16 and simultaneously CO2 gas C is fed from gas inlet tube 17 to a culture medium 13 in culture tank 2. Then the photosynthetic organism is synthesized in the presence of light L and CO. gas C and simultaneously CO2 gas C is fixed.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

## ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## @ 公開特許公報(A) 平4-84883

@Int. Cl. 5	識別記号	庁内整理番号	@公開	平成 4年(1992) 3月18日
C 12 M 1/00 B 01 D 53/34 C 12 M 3/00	135 E. Z	8717-4B 6816-4D 8717-4B 家本語文	<b>去請求</b> :	簡求項の数 5 (全8頁)

②発明の名称 光合成生物の培養装置

②特 願 平2-196282

②出 願 平2(1990)7月26日

**2**2発 明 者 横 井 春 比 古 神奈川県平塚市夕陽ケ丘63番30号 住友重機械工業株式会

社平塚研究所内

②発 明 者 清 家 康 彦 神奈川県平塚市夕陽ケ丘63番30号 住友重機械工業株式会

社平塚研究所内

⑫発 明 者 田 中 秀 夫 茨城県つくば市大字上郷7127番3号

⑪出 顯 人 住友重機械工業株式会 東京都千代田区大手町2丁目2番1号

社

②復代理人 弁理士 池澤 寛

明細膏

# 1 発明の名称光合成生物の培養装置

### 2 特許額求の範囲

(1) 光合成生物および培養液を収容した培養療内に光および炭酸ガスを供給してこの光合成生物を培養する光合成生物の培養装置であって、

前記培美槽内に可助式発光体を設けたことを 特徴とする光合成生物の培養装置。

- (2) 前記可動式兒光体を透明材料から構成する とともに、この可動式発光体に前記약義槽外部か ら光を伝送することを特徴とする語求項 (1) 記 級の光合成生物の培養装置。
- (3) 前記可動式発光体にランプを内蔵したことを特徴とする額求項 (1) 記程の光合成生物の培養装置。
- (4) 前記可動式発光体を前記培養標内で回転させることを特徴とする環境項 (1) 記載の光合成

生物の培養装置。

(5) 前記可動式発光体を前記培養槽内で往復動させることを特徴とする請求項(1)記載の光合成生物の培養装置。

#### 3 発明の詳細な説明

#### . [産業上の利用分野]

本発明は、光合成細菌、張烈、植物細胞等の 光合成生物の培養装置にかかわるもので、とくに こうした光合成生物を、太陽光や人工光源の光を 照射して培養槽内で培養する場合に、光を培養槽 内に均一にかつ効率よく照射することができる光 合成生物の培養装置に関するものである。

#### 【従来の技術】

光合成生物の培美による有用物質の生産は古くから行われている。また、光合成反応は炭酸ガスつまり二酸化炭素 (CO2) を必要とするため、地球温暖化の原因のひとつと考えられている炭酸ガスの固定化に有効である。

### 特閒平4-84883(2)

光合成生物の大量培養法としては、 太陽光の 照射のもとで、 屋外でオープンプール方式で培養 するものがすでに知られている。 この場合にな 光は水源10cm以内しか到達することができな いため、 水源を硬くとることができず、 結果的に 光照射率を上げるためには広大な敷地面積が必要 となる。 さらに、 この方式では外部からの雑菌 及りることができないため、 光合成生物の 和培養が困難であるという重大な欠点がある。

したがって、 光合成生物および培養液を収容 した培養限内に光を照射して光合成生物を培養す る手段が採られている。

こうした光合成生物を培養する培養帽としては、古くからガラス等の透明材質からなる培養標壁外部から光を限射する方法が知られている。 この方法においては、光は培養標内の外壁部に近い部分が最も光速度が高く、培養槽中心部に向かうにしたがって低下することとなり。 延續に不均一な光速度分布が生じる。しかも、光合成生物の培養過程において生物源度が増加すると、人射光の

吸収、 散乱等により光が外壁から数 c m 以内まで しか到達することができず、とくに培養槽内部で は優度に光強度が低下し、効率良く光を供給する ことができなくなる。

そこで、培養僧内の培養液をかくはん弱やポンプ等により強力にかくはん、混合することにより、光が透過することができる部分に生物体を循環、移動させて、光の不均一照射を改善する方法等が採られている。

しかしながら、とくに植物和胞等の生物体の 場合には、かくはん、混合により生ずるせん断力 によって生物体が物理的な損傷を受け易いために、 こうした方法は利用不可能である。

さらに、たとえば特別昭50-157581 号のようにガラス等の材質を外壁に用いた場合に は、構造強度上の面から、培養槽の大型化はきわ めて困難である。

また、たとえば特関昭51-110089号のように、光の照射率を向上させるために、直係が数cm以内の透明材質(ガラス等)でできた長

い円管を、並列状あるいはスパイラル状等に成形して、光を照射する培養複数が知られている。この装置においては、光を有効に照射するために広い受光而限を必要とし、とくに培養槽の実容額を大きくする場合には、かなり長い円管となるとともに、受光面積も広大となる。さらに、管材の材質の程度および構造上の問題から大量培養用の大型装置化は困難である。

 るが、培養僧の内容液中に現光質や発光器の占める割合が高くなり、結果的には光合成生物体を培養する実容積が軽端に小さくなるという問題がある。

また、たとえば特別昭53-20481号のように、培美物内部に均一に光を散乱させる方法として、培美物内に透明材質の導光体を浮遊、分散させ、培美物内の一部に導入された光がこの導光体を伝わって透過、散乱、反射、屈折を繰り返しながら、培養物内全体に伝達されるという方法

#### 特開平4-84883(3)

もある。ただし、この方法の場合には、導光体を 何内に浮遊させる分だけ、実際の培養容積は小さ くなり、とくに培養終了後、導光体と培養液を分 盤させなければならないという別の問題もある。

### [発明が解決しようとする課題]

, ;**\*** 

本発明は以上のような器問題にかんがみて必れたもので、光合成生物を培むして、培養に力を発育した。光合成生物の理解に応じて、培養し、光合成生物を過ぎすることを可能とし、光合成生物を最適光条件下で培養するととの成だによるの、光び段の低コストでの生産、および段のの対域であることができる光合成な生物のの音楽では、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないののでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、大きないのでは、ないのでは、ないいのでは、大きないのでは、ないのでは、ないのでは、大きないのでは、ないのでは、ないのでは、大きないのでは、ないのでは、大きないのでは、ないでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのではないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ない

#### [課題を解決するための手段]

すなわち本発明は、 光合成生物および培養液 を収容した培養物内に光および炭酸ガスを供給し てこの光合成生物を培養する光合成生物の培養装

期内で可動式発光体が移動を行うことにより、 培 発槽内の光合成生物に均一にかつ効率良く光を供 給し、 最適光条件下で光合成生物を培養すること ができる。

しかも、この可動方式は従来のように培養液をかくはん、混合することを第一教育を行ってはないため、光合成生物の種類に応の内の地単位の内の光照射型度して、あるいは単位であたりの光照射型度しての内がでして、対象を形が体の移動とである。ことに光を照射体験することを移動したを移動とは、で、中養液をかくはん、混合するとにで、特養液がしたがある。というに対象をある。

かくして所望容景の培養槽を用いてもその内部に充分かつ均一な光を供給可能であり、 大量培養による効率的かつ低コストでの培養が可能となる。

置であって、上記培美僧内に可動式発光体を設け たことを特徴とする光合成生物の培養装置である。

なお、この可動式発光体を透明材料から構成 するとともに、この可動式発光体に上記符義標外 部から光を伝送する構成とすることができる。

また、上記可動式発光体にランプを内蔵した 構成とすることができる。

上記可動式発光体の可動方式としては任意の ものを採用可能であるが、たとえばこれを培养権 内で回転させる、あるいは往復動させる等の機構 とすることができる。

#### [作用]

本発明による光合成生物の培養装置においては、外部から伝送してきた光を培養槽内部に照射する可動式発光体、あるいはランプ等の発光器を内蔵した可動式発光体その他任意の構成の可動な発光体を、培養槽内で動かしながら、光照射を行うこととしたので、培養液内の光合成生物に対して光源が接近するものである。 したがって所定周

#### [寒族例]

つぎに本発明の第一の実施例による光合成生物の培養技證1を第1図および第2図にもとづき 説明する。

第1回は光合成生物の培養装置1の全体を示す一部断面関面回、第2回は第1回 日一日線断面 図であって、光合成生物の培養装置1は所定容量の反応器本体つまり培養槽2と、集光額3と、波及規択器4と、無線除去器5と、光量制御装置6と、光伝送ケーブル7と、かくはんモータ8と、伝送光接続器9と、光伝送触10と、可動式発光体11とを有する。

集光器3は、太陽光Sしないしは人工光源光 Aしのいずれか一方あるいはその両方を適当な時 間間隔で集光するためのもので、反射ミラー等に よりこれを模成する。

波長選択器4は、この集光器3により取り入れた光のうち、光合成生物の程類に応じて、必要であれば気外線等の有害光線を除去するとともに、 光合成に最適な波長の光、たとえば波長400~

#### 特開平4-84883(4)

700mmの光を供給可能とするものである。

無線除去器5は、培養帽2内に光を導入することによる培養帽2内の温度上昇をできるだけ防止するために、赤外線等の無線をあらかじめ除去するものである。ただし、培養帽2を恒温間12等(第1図の仮想線)の木内に収容する個成と併用することもできるし、この無線除去器5はこれを省略してもよい。

光量制御装置 6 は、培美博 2 内に収容した光 合成生物を含む培養液 1 3 に応じて、 供給する光 量および照射時間ないしは照射タイミング (連続 あるいは間欠照射等)を制御するもので、培養液 1 3 内に設置した光量センサ 1 4 による検出信号 ~ によりフィードパック制御するようにしてある。

光伝送ケーブル7は、上記培美槽2内の培美 被13に所定の光量を伝送供給するためのもので、 光ファイバーあるいはミラー導管その他の光伝送 可能な材料によりこれを構成する。

なお、この光伝送ケーブルフから培養情2内 に光しを供給する光路として三経路、すなわち伝 送光接続器9および光伝送館10を介して可動式 発光体11に伝送する第一の光路7A、 培養標2 の関面に伝送する第二の光路7B、 および培養標 2の底面に伝送する第三の光路7Cを設ける伝送で によって、より効率的に光を培養槽2内に伝送される光 能としてある。培養槽2の上部から伝送される光 しは伝送光接続器9において光伝送館10に接続 り回転されることにより可動式発光体11も培養 槽2内の中心部において回転する。

可助式発光体11は、第2回に示すように平板状のもので、石英、ガラス、アクリル等の透明材料によりこれを構成する。なお、可動式発光体11の材質としては蒸気減菌、減菌操作に耐えるものを用い、培養槽2内部を減菌することにより光合成生物を無菌的に純粋培養することが可能である。

また可動式発光体11の形状は平板状に限らず様状あるいは球状その他任意であり、培養槽2、 光合成生物、培養液13等を勘察して光の供給お

よびかくはんに適したものを採用する。 たとえば、 野1 図に仮想線で示すように可動式発光体 1 1 に 所定数の 長窓 1 1 A を形成することによりかくは 人効率を向上させることもできる。

この光合成生物の培養装置1の回転速度は、培養液13をかくは人するという目的ではなく、可動式発光体11による光しの供給という主目的に沿って、培養液13内の光合成生物を損傷しない範囲のものとすることができる。

なお、可動式発光体11の周囲に位置して培養権2の内壁にはバッフル板15を突出するように設ける(第2図も参照)。このバッフル板15と可動式発光体11との相対関係によって培養液ともで、光しを培養液13内に均一に供給可能をした。 さらに、バッフル板15を透明材料から構成し、これに光伝送ケーブル7から光しを供給すればより充分な光しを供給することができる。

培養権2の底部にはガススパージャー16を 配置し、このガススパージャー16にガス入口管 17、除菌フィルター18および入口バルブ19を介して炭酸ガスCを供給可能とする。すなわち、ガススパージャー16の供給穴20から培養槽2の培養液13に炭酸ガスCを供給する。なお培養槽2内の発生ガスは、除菌フィルター21および出口バルブ22を介してガス出口管23からこれを排出する。

ガス入口管17から供給する炭酸ガス C としては工場、製鉄所、火力発電所等からの排気ガスを用いることができるが、炭酸ガス C 固定を必要とする任意のガス供給源をガス入口管17に接続することができる。 前処理が必要であればこれを行う。 また培養液13による光合成生物の生成物が培養目的であれば、純粋な炭酸ガス C を供給することとしてもよい。

こうした構成の光合成生物の培美装置1において、集光器3を介して取り入れ、波長選択器4、無線除去器5、光量制御装置6により前処理した光しを、伝送光接観器9および光伝送物10を介して可動式発光は11に伝送するとともに、光伝

送ケーブル7を介してパッフル板15およびガススパージャー16部分に伝送する。 これと同時にガス入口管17から炭酸ガスCを培養槽2内の培養液13に供給する。かくして光Lと炭酸ガスCを存在下において、培養液13内の光合成生物により光合成が行われるとともに、炭酸ガスCの固定化が行われる。

して、可動式発生物にはない。 可動式発行の光音を表現した。 中華液 1 3 内の光音を物に供いた。 中華液 1 3 内の光音を表現した。 中華 2 7 内の光音を表現した。 中華 3 7 大きの 2 7 内の 2 7

くなるものである。

かくして、この培養装置1においては可動式 発光体11が移動することにより光Lを培養層2 内に均一に照射するとともに、培養液13と光合 成生物とをかくはん、混合することができるため、 培養液13内のすべての光合成生物が常に一定し た均一の光Lを受光することができ、安定した光 環境下で培養を行うことができる。

しかも、従来の不動式現光体方式に比較してかくはん力、混合力はきわめて小さくてすむため、省エネルギーであるとともに、光合成生物に過剰なせん断力が加わらず、その損傷を防ぐことができ、せん断力に非常に弱い光合成生物の培養にも適している。

さらに、可動式発光は11自体が回転運動を 行うため、その運動により生じる液流によってそ の表面が常に洗浄される付加的効果もあり、不動 式発光体のようにその表面に光合成生物が付着し て光照射効率を低減させることもなく、常に高強 度の光を安定して、長期間照射することができる。

また、本発明の培養装置1では、培養する光 合成生物の種類、培養時の生物濃度、必要照射光 足に合わせて、可動式発光体11の形状、大きさ 等を任息に設定すれば、所望容景の培養層2にも スケールアップすることができるとともに、省ス ペース等の効率的構造も実現可能である。

なお、伝送ケーブル7の数ないしは培養槽2 への接続位置を適宜選択することにより、光照射 効率をさらに向上させることが可能である。

上述の第一の実施例においては光源として培養情2の外部からの太陽光SLや人工光源光ALを用いた場合を説明したが、本発明においては他の構成を取ることができる。

たとえば第3図および第4図は本発明の第二の実施例による光合成生物の培養装置30を説明するもので、第3図は光合成生物の培養装置30の全体を示す一部断面側面図、第4図は第3回のIV-IV編断面図であって、以下第1図および第2図と同様の部分には同一符号を付し、その群述はこれを省略する。

この光合成生物の培養装置30においては、可動式発光体11に相当する可動式発光体31内部に発光源たとえばハロゲンランプ、キセノンランプ等のランプ32を内蔵してある。このランプ32は、培養する光合成生物の種類に応じて光合成反応に最適な光波長帯を選択可能な透明材質によりその外表面を被覆している。

このランプ32に電力を供給するためのランプ32に電力を供給するためのランプ光量制御装置33を設け、このランプ光量制御装置33を電気ケーブル34、伝送光接続器9に相当する電気接点器35、光伝送軸10に相当する電線内蔵軸36によりランプ32に接続してある。なおパッフル板15の内部にもランプ32を内蔵可能である。図示していないが、ガススパージャー16内に内蔵してもよい。

この可動式発光体31の形状、この可動式発光体31内に内蔵されているランプ32の形状、本数および内蔵方式等は、培養する光合成生物の種類や、培養条件および培養情2の形状等に応じて、培養標2内部に均一に光Lを照射することが

できるように遺宜これを設定する。

こうした構成の光合成生物の培養装置30においても、前述の光合成生物の培養装置1と同様に、可動式発光体31が光合成生物に向かって移動するので、培養欄2内の培養液13に均一に光しを供給可能である。

さらに光量センサ14からの検出信号により 培養欄2内部の光量あるいはランプ32の照封強 度を自動的に割削することにより、培養槽2の光 量を所望の値に自由に設定、調節可能である。

この光合成生物の均数装置30は光源内蔵型であるので、とくに太陽光SL等が不十分あるいは不規則な地方に最適である。

本発明においては、可動式発光体11、31 の可動方式は任意であり、回転方式に限らず、上 下方向や水平方向への往復移動方式、回転方向 転方式、その他を採用可能である。要するに、培 養槽2内部の培養液13内の光合成生物に均一に 光しを供給することができるように可動式発光体 11ないしは31を可動とするものである。

#### [発明の効果]

#### 4 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第一の実施例による光合成 生物の培養装置1の全体を示す一部断面側面図.

第2回は第1回日-日線断面図

第3回は本発明の第二の実施例による光合成 生物の培養装置30の全体を示す一部断面側面図、

第4回は第3回のⅣ−Ⅳ線断面図である。

1.....光合成生物の培養装置

2....培養槽(反応器本体)

3 ...... 集光器

4 ...... 波長選択器

5 . . . . . 無線除去唇

6 .....光量制御装置

7.....光伝送ケーブル

7 人 . . . . 第一の光路

7B....第二の光路

7C・・・・第三の光路

8.....かくはんモータ

9....... 伝送光接続器

10....光伝送輪

11......可動式発光体

11A....長窓

12......恒温槽

13.....光合成生物を含む培養液

14.....光量センサ

15....パッフル板

16....ガススパージャー

17....ガス入口管

18.....除苗フィルター

- 19......入口パルブ

20.....供給穴

21.....除菌フィルター

22......出口パルブ

23.....ガス出口管

30.....光合成生物の培養装置

31......可動式発光体

32.....ランプ

33.....ランプ光量制御装置

34.....電気ケーブル

35.....電気接点器

36.....電線内蔵軸

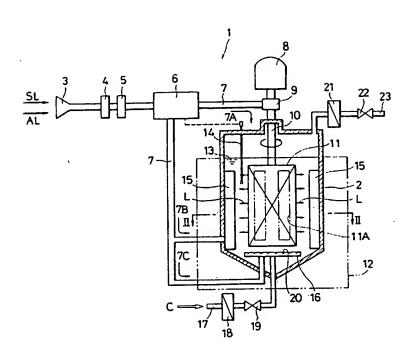
SL.....太陽光

A L ...... 人工光源光 L ....... 供給光

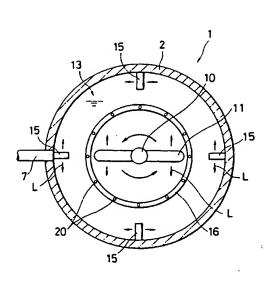
> 特許出題人 住友重機械工業株式会社 復代理人 弁理士 池澤 宜

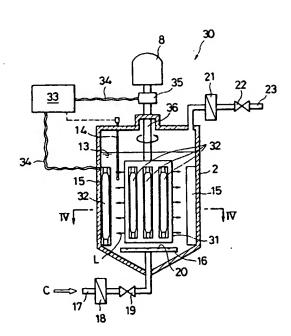
## 特別平4-84883(フ)

第 1 図



第 3 图





## 特閒平4-84883(8)

#### 無 ム 図

